

**COPIA DI ATTO DELLA GIUNTA**  
**Seduta del 15/03/2017 n. 37**

**OGGETTO:**

**DETERMINAZIONE PER L'ANNO 2017 DELLE TARIFFE INERENTI SERVIZI A DOMANDA INDIVIDUALE**

Il giorno **Quindici** del mese **Marzo** dell'anno **Duemiladiciassette** , in Serra de' Conti nella Casa comunale, alle ore **19:00**. Convocata con apposito avviso, la Giunta municipale di questo Comune si è riunita costituendosi nelle persone dei seguenti Signori:

N.	Cognome e Nome	Carica	Presenza
1	TASSI ARDUINO	Sindaco	Si
2	MANCINI MARCELLO	Assessore	Si
3	FRACASCIA GIOVANNA	Assessore	Si
4	BRUGIAFERRI ELENA	Assessore	Si
5	SILVI MARCO	Assessore	Si
	Presenti N. 5	Assenti N. 0	

Assiste con funzioni di Segretario il Sig. **CELANI DR. TEOFILO**.

Il Presidente sig. **TASSI ARDUINO**, constatato legale il numero degli intervenuti, dichiara aperta la riunione e li invita a deliberare sull'argomento di cui all'oggetto.

**LA GIUNTA MUNICIPALE**

VISTA la proposta allegata al presente atto;

VISTI gli allegati pareri alla proposta medesima che qui si intendono integralmente richiamati e che formano parte integrante del presente atto; con voti unanimi

**DELIBERA**

- di approvare la proposta allegata.

di dichiarare il presente atto, con separata ed unanime votazione, immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, 4° comma, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.

PROPOSTA DI ATTO DELIBERATIVO

ATTESO che l'art. 6 del D.L. 28.02.1983 n° 55, convertito con modificazioni nella legge n. 131 del 26.04.1983, stabilisce che "le Province, i Comuni, i loro consorzi e comunità montane sono tenuti a definire, non oltre la data della deliberazione del bilancio, la misura percentuale dei costi complessivi di tutti i servizi pubblici a domanda individuale, che viene finanziata da tariffe o contribuzioni ad entrate specificatamente destinate";

VISTO il D.M. in data 31/12/1983, con cui vengono individuate le categorie dei servizi pubblici a domanda individuale;

RITENUTO dover procedere alla determinazione delle tariffe relativamente ai servizi di competenza;

VISTI gli allegati prospetti relativi ai singoli servizi, nei quali risultano, per ciascuno di essi:

- le spese previste per l'anno 2017;
- i criteri adottati per la ripartizione degli eventuali costi comuni a più servizi;
- i proventi totali che si prevede di incassare per il corrente anno in attuazione delle tariffe o contribuzioni di cui sopra;

RICHIAMATO il D.L. 26/12/1989 n. 415, convertito con modificazioni dalla legge 28/02/1990 n. 38, nonché le successive disposizioni di cui al D.Lgs. 15 settembre 1997, n. 342, relativamente alla copertura del costo complessivo dei servizi a domanda individuale con proventi tariffari e con contribuzioni finalizzate, in misura non inferiore al 36 per cento;

ATTESO che anche per il 2017 è stato inserito fra quelli soggetti a contributo il servizio del campo sportivo comunale;

RITENUTO doveroso continuare a far partecipare gli utenti alle spese della gestione dei predetti servizi anche per l'anno 2017 nella misura indicata negli allegati modelli;

#### D E L I B E R A

1. di approvare i n° 9 allegati prospetti relativi ai servizi pubblici a domanda individuale: Prospetto riepilogativo, Centro Elioterapico Marino, Centro Estivo, Mensa Scuola Materna, Matrimoni Civili, Lampade votive, Palestra comunale e relativa specifica, Campo Sportivo, Assistenza Domiciliare;
2. di dare atto che il provento complessivo dei servizi a domanda individuale previsto nel bilancio 2017 ammonta a € 121.253,91, pertanto maggiore del 36% del totale dei costi dei servizi, che ascende a € 185.989,55 come risulta dal relativo prospetto riepilogativo.

Pos. 5.3.4

n. Allegato	Servizio	entrate in euro	uscite in euro	% di copertura
-------------	----------	-----------------	----------------	----------------

1	<a href="#">Centro elioterapico marino</a>	€ 5.841,00	€ 18.614,72	31,38%
2	<a href="#">Centro Estivo</a>	€ 4.500,00	€ 5.650,00	79,65%
3	<a href="#">Mensa scuola materna</a>	€ 59.996,80	€ 98.345,29	61,01%
4	<a href="#">Matrimoni Civili</a>	€ 4.250,00	€ 2.745,56	154,80%
5	<a href="#">Lampade votive</a>	€ 26.500,11	€ 8.518,13	311,10%
6	<a href="#">Palestra comunale</a>	€ 6.900,00	€ 9.000,00	76,67%
7	<a href="#">Campo sportivo</a>	€ 2.416,00	€ 17.900,00	13,50%
8	<a href="#">Assistenza domiciliare</a>	€ 10.850,00	€ 25.215,85	43,03%
	Totale	€ 121.253,91	€ 185.989,55	<b>65,19%</b>

### Centro Elioterapico Marino

	Descrizione	tariffa (*)	Utenti	Importi
<b>Entrate</b>	Partecipanti con ISEE valore € 0,00		3	
	Contributo partecipanti			
	Partecipazione presenza (n. 2 turni) cap 45012	€ 99,00	59	€ 5.841,00
	<b>totale entrate</b>			<b>€ 5.841,00</b>
<b>Uscite</b>	<b>Spesa per personale (n. 1 unità per 144 ore )7,68%</b>			
	Cuoca	100%	€ 24.000,00	
	oneri diretti	7%		€ 1.780,80
	cassa pensione	23,80%		€ 423,83
	inail	2,30% + 1 %		€ 41,37
	inadel	2,88%		€ 51,29
	irap	8,50%		€ 151,37
	<b>sommano</b>			<b>€ 2.448,65</b>

<b>Spese di gestione</b>				
Quota COGESCO cap 39910				€ 9.900,00
Assicurazione cap 39910/10				€ 500,00
assistenza educativa sostituzione Brugiatelli				€ 2.671,00
Spese trasporto incidenza				€ 3.095,07
	<b>sommano</b>			<b>€ 16.166,07</b>
	<b>totale uscite</b>			<b>€ 18.614,72</b>
differenza entrate - uscite				<b>-€ 12.773,72</b>

percentuale di copertura **31,38%**

(\*) tariffa invariata

### Centro Estivo

Descrizione	tariffa (*)	Utenti	Importi	
cap 31205				
Contributo partecipanti 1^ figlio	€ 200,00	22	€	4.400,00
Contributo partecipanti 2^ figlio	€ 100,00	1	€	100,00
Contributo partecipanti 3^ figlio	€ 50,00			
	<b>totale entrate</b>			<b>€ 4.500,00</b>
<b>Spesa per personale</b>				
oneri diretti				
cassa pensione				
inail	23,80%			
inadel	2,30%	+ 1 %		
irap	2,88%			
oneri indiretti	8,50%			



	% utilizzo del personale al netto di ore prestate per servizio Colonia e per Anziani	STIPENDIO LORDO			
<b>Spesa per personale</b>					
<b>cuoca e (aiuto cuoca)</b>	100,00%			€ 24.000,00	
		100%		€ 24.000,00	
cassa pensione		23,80%		€ 5.712,00	
inail		2,20%	+ 1 %	€ 533,28	
inadel		2,88%		€ 664,03	
irap		8,50%		€ 2.040,00	
		sommano		€ 32.949,31	
<b>Quota pasti scuola materna **2)</b>	87,42%	€ 32.949,31		€ 28.804,29	
<b>spesa per sostituzione personale</b>	100,00%	€ 6.641,00		€ 6.641,00	
<b>n. 2 un. scodell. cap.44800</b>	100,00%	€ 19.000,00		€ 19.500,00	
	<b>somma personale</b>			<b>€ 54.945,29</b>	
<b>Spese di gestione</b>					
Generi alimentari e materiale di consumo cap. 32000				€ 39.500,00	
Spese per servizio gestione mensa cap. 32100 e 32100/10				€ 3.900,00	
	<b>somma spese gestione</b>			<b>€ 43.400,00</b>	
<b>Riepilogo spesa mensa</b>				<b>€ 98.345,29</b>	
	<b>totale spesa mensa scuola materna</b>			<b>€ 98.345,29</b>	
differenza entrate - uscite				<b>-€ 38.348,49</b>	

\*\*2) al netto di 7,68% per colonia e 4,90 % per pasti anziani

percentuale di copertura **61,01%**

## Matrimoni Civili

<b>Spesa per personale 5%</b>				
oneri diretti		€ 27.216,90		
cassa pensione	23,80%		€ 6.477,62	
inadel	2,88%		€ 765,89	
inail	5 per mille		€ 137,45	
irap	8,50%		€ 2.313,44	

			€ 36.911,30	
			<b>sommano</b>	€ 1.845,56
<b>Spese di gestione</b>				
Riscaldamento, luce e pulizia e varie			€ 800,00	
Spese varie di allestimento			€ 100,00	
			<b>sommano</b>	€ 900,00
			<b>totale uscite</b>	€ 2.745,56
differenza entrate - uscite				€ 1.504,44

percentuale di copertura

154,80%

### Lampade Votive

Descrizione	tariffa	utenti	Importi	
			importo	iva compresa
Canone annuo	€ 9,7300	1800	€ 17.514,00	€ 21.367,08
Tombe di famiglia	€ 109,52	23	€ 2.518,96	€ 3.073,13
allacci	€ 25,00	28	€ 700,00	€ 854,00
altre entrate	€ 1,55	778	€ 1.205,90	€ 1.205,90
			<b>totale entrate</b>	€ 26.500,11
<b>Spesa per personale</b>	% di utilizzo	stipendio		
oneri diretti (200 ore su 1872)	10,6800%	€ 20.907,85	€ 2.232,96	
cassa pensione	23,80%		€ 531,44	
inail	0,02		€ 49,62	
inadel	2,88%		€ 64,31	
irap	8,50%		€ 189,80	
oneri indiretti				
			<b>sommano</b>	€ 3.068,13
<b>Spese di gestione</b>				
Energia elettrica			€ 2.900,00	

Materiale elettrico(sostituzione lampade)		€ 350,00	
Spese Generali		€ 200,00	
Spese elab/spedizione ruolo		€ 2.000,00	
	<b>sommano</b>		<b>€ 5.450,00</b>
	<b>totale uscite</b>		<b>€ 8.518,13</b>
differenza entrate - uscite			
percentuale di copertura			<b>311,10%</b>

### Palestra Comunale

	Descrizione	tariffa	Utenti	Importi
<b>Entrate</b>				
	Contributi partecipanti			
		<b>totale entrate</b>		<b>€ 6.900,00</b>
<b>Uscite</b>	<b>Spese di gestione incidenza 40%</b>			
	manutenzione / pulizie (spesa totale 3.500,00)			€ 2.400,00
	spese utenze (spesa totale 16.850,00)			€ 6.600,00
		<b>sommano</b>		<b>€ 9.000,00</b>
	<b>totale uscite</b>		<b>€ 9.000,00</b>	
differenza entrate - uscite				<b>-€ 2.100,00</b>

percentuale di copertura **76,67%**

--



Percentuali di utilizzo assunte a base del calcolo:

- utilizzo pubblico calcolato nel 60% del monte ore (56,93%, pari a 39 ore su 68,5 totali)
- utilizzo privato calcolato nel 40% del monte ore (43,06%)

## UTILIZZO PALESTRA 2017

### TARIFFE E DISCIPLINA

#### **1. Associazioni che espletano attività sportiva senza richiesta di corrispettivo da parte dei praticanti (specifica alla nota 1):**

- a. utilizzo per incontri di campionato prima squadra (struttura e impianti), Euro 38,50 orari; nella eventualità che l'impianto non venga fruito dalla prima squadra per incontri di campionato, la tariffa sarà applicata sugli allenamenti della prima squadra ovvero su quelli della formazione immediatamente inferiore, in ragione di n. 1 allenamento settimanale (tariffa da applicarsi all'allenamento con più lunga durata); laddove l'impianto, non fruito per la prima squadra, venga utilizzato esclusivamente per attività indirizzate a minori degli anni 8 (otto), la tariffa va corrisposta nella misura del 25%;
- b. utilizzo per incontri di campionato di tutte le altre formazioni (struttura e impianti), gratuito;
- c. utilizzo per allenamenti (fruizione della struttura e del solo impianto di riscaldamento), gratuito;
- d. utilizzo per attività formativa (fruizione della struttura e del solo impianto di riscaldamento), gratuito;
- e. utilizzo per allenamenti e/o per attività formativa (fruizione della struttura e di tutti gli impianti tecnologici), Euro 75,75 orari;

#### **2. Associazioni che espletano attività sportiva con richiesta di corrispettivo da parte dei praticanti (specifica alla nota 2):**

- a. utilizzo a favore di ragazzi in età scolare (fruizione della struttura e del solo impianto di riscaldamento), Euro 16,70 orari (per attività indirizzate a minori degli anni 8 la tariffa è ridotta del 50%);
- b. utilizzo a favore di ragazzi in età scolare (fruizione della struttura e di tutti gli impianti tecnologici), Euro 75,75 orari;
- c. utilizzo a favore di adulti (fruizione della struttura e del solo impianto di riscaldamento), Euro 35,50 orari;
- d. utilizzo a favore di adulti (fruizione della struttura e di tutti gli impianti tecnologici), Euro 75,75 orari;

**3. Utilizzo succedaneo alla impiantistica esterna (es. fruizione dell'impianto per attività sportiva ordinariamente praticata all'aperto, in caso di maltempo):**

consentito solo per allenamenti, coi seguenti corrispettivi:

- a. utilizzo a favore di ragazzi in età scolare (fruizione della struttura e del solo impianto di riscaldamento), Euro 16,70 orari;
- b. utilizzo a favore di ragazzi in età scolare (fruizione della struttura e di tutti gli impianti tecnologici), Euro 75,75 orari;
- c. utilizzo a favore di adulti (fruizione della struttura e del solo impianto di riscaldamento), Euro 35,50 orari;
- d. utilizzo a favore di adulti (fruizione della struttura e di tutti gli impianti tecnologici), Euro 75,75 orari.

**4. Utilizzo da parte di altri soggetti:**

consentito dietro corresponsione di tariffe maggiorate del 20% rispetto a quelle di cui sub 1., 2., 3.

Per le associazioni e/o i soggetti che si impegnino per iscritto alla pulizia del locale-docce, è assentito l'utilizzo integrale degli impianti tecnologici dietro corresponsione delle tariffe relative alla fruizione della struttura e del solo impianto di riscaldamento.

**ESENZIONI**

Sono comunque esenti dal pagamento di corrispettivo, fatti salvi la previa valutazione ed il preventivo assenso della Amministrazione, le attività specificamente indirizzate alla formazione ginnico/sportiva di soggetti diversamente abili.

**UTILIZZO "PALESTRINA"**

Tariffa determinata nella misura del 50% di quella vigente per l'utilizzo della palestra, ovvero del 25% qualora si tratti di utilizzo contemporaneo a quello della palestra, da parte del medesimo richiedente.

**FRUITORI ESTERNI**

Per i fruitori esterni (associazioni o soggetti provenienti da altro Comune) tutte le tariffe sono applicate in misura doppia.

**DEFICIT DI FRUIZIONE RISPETTO AL PIANO DI UTILIZZO**

Per quel che concerne l'utilizzo della palestra, il corrispettivo dovrà essere versato per tutte le ore assentite. In caso di deficit di fruizione (mancato utilizzo dell'impianto, per una o più

giornate, negli orari concessi), il soggetto utilizzatore sarà esentato dal pagamento delle ore non fruite non oltre il limite del 5% del totale delle ore assentite, salvo gravi motivi sui quali la Giunta Municipale dovrà pronunciarsi di volta in volta.

**Note:**

- 1) rientrano in questa fattispecie:
  - a) le associazioni che espletano attività sportiva non agonistica (amatoriale e/o formativa) in forma totalmente gratuita per i soggetti fruitori;
  - b) le associazioni che espletano attività sportiva agonistica (campionati federali) in forma totalmente gratuita sia per le prime squadre che per il settore delle minori;
  - c) le associazioni che espletano attività sportiva agonistica (campionati federali) con richiesta di corrispettivo per il solo settore delle minori ed esenzione del corrispettivo per le prime squadre, quando le stesse partecipino a campionati federali nei quali la formula comporta cambi di categoria in dipendenza della classifica conseguita;
- 2) rientrano in questa fattispecie:
  - a) le associazioni che espletano attività non agonistica (amatoriale e/o formativa), con richiesta di corrispettivo;
  - b) le associazioni che espletano attività agonistica (campionati federali), con richiesta di corrispettivo sia per le prime squadre che per il settore delle minori;
  - c) le associazioni che espletano attività agonistica (campionati federali) con richiesta di corrispettivo per il settore delle minori ed esenzione del corrispettivo per le prime squadre, quando le medesime partecipino a campionati federali nei quali la formula non comporta cambi di categoria in dipendenza della classifica conseguita.

### Campo Sportivo

	Descrizione	tariffa	Utenti	Importi
<b>Entrate</b>				
	Contributo partecipanti			€ 2.416,00
	<b>totale entrate</b>			<b>€ 2.416,00</b>
<b>Uscite</b>				
	<b>Spese di gestione</b>			
	campo sportivo gestione			€ 13.500,00
	spese di metano illuminazione e varie			€ 7.300,00

	<b>sommano</b>	<b>€ 17.900,00</b>
	<b>totale uscite</b>	<b>€ 17.900,00</b>
differenza entrate - uscite		<b>-€ 15.484,00</b>

percentuale di copertura	<b>13,50%</b>
--------------------------	---------------

### Assistenza Domiciliare

	% utilizzo del personale al netto di ore prestate per servizio Colonia e per Anziani	STIPENDIO LORDO		
<b>Cuoca</b>	4,90%	€ 24.000,00		
oneri diretti				€ 1.176,00
cassa pensione		23,80%		€ 279,89
inail		2,20%	1%	€ 26,13
inadel		2,88%		€ 33,87
irap		8,50%		€ 99,96
	0,00%	€ -		
		sommano		€ 1.615,85
Costo sostituzione aiuto cuoca				€ 541,90
cap 89602 Spesa SAD - Cooperativa				€ 12.600,00
cap 89500 spesa pasto Ristorante + incidenza spesa derrate mensa				€ 11.000,00
<b>TOTALE USCITE</b>				<b>€ 25.215,85</b>
cap33550 PARTECIPAZIONE UTENTI e fondi regioneSAD *				<b>€ 10.850,00</b>
				€ -
<b>TOTALE ENTRATE</b>				<b>€ 10.850,00</b>
<b>Differenza Entrate Uscite</b>				<b>-€ 14.365,85</b>
Percentuale di copertura				<b>43,03%</b>

\* Fondi SAD al momento non stanziati dalla Regione Marche  
cap 21605

L'UFFICIO PROPONENTE: AMMINISTRATIVO

**Li, 15/03/2017**

L'ISTRUTTORE  
**f.to MANCINELLI RAOUL**

PARERE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO, AI SENSI DELL'ART. 49 DEL D.LGS. 8  
AGOSTO 2000, N. 267

Parere favorevole.

**Li, 15/03/2017**

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
**f.to MANCINELLI RAOUL**

PARERE DEL RESPONSABILE DI RAGIONERIA, AI SENSI DELL'ART. 49 DEL DECRETO  
LEGISLATIVO 8 AGOSTO 2000, N. 267.

Parere favorevole.

**Li, 15/03/2017**

IL RAGIONIERE  
**f.to MARCANTONI ANDREA**

Ufficio :AMMINISTRATIVO  
Argomento: FINANZE E BILANCIO

**IL PRESIDENTE**  
f.to TASSI ARDUINO

**IL SEGRETARIO**  
f.to CELANI DR. TEOFILO

**PUBBLICAZIONE**

La su estesa deliberazione viene oggi pubblicata all'Albo Pretorio di questo Comune per quindici giorni consecutivi.

Serra de' Conti, 04/04/2017

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**  
f.to MANCINELLI RAOUL

**ESECUTIVITA'**

Esecutiva dal 15/04/2017, ai sensi dell'art. 134, comma 3, del D.Lgs 8 agosto 2000, n. 267, essendo stata pubblicata il 04/04/2017.

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**  
f.to MANCINELLI RAOUL

**ESEGUIBILITA'**

Eseguibile dal 15/03/2017, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs 8 agosto 2000, n. 267, in via d'urgenza.

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**  
F.to MANCINELLI RAOUL