

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

(Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il/la sottoscritto/a EMILIO JANNOTTI nato/a a
..... CURA MONTANA il 19/04/1956 c.f. ZNN.MLE.56.D190.24.D
nella sua qualità di¹ CONSIGLIERE COMUNALE del Comune di FERRA DE' CONTI
in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo
2013, n. 33,

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1	COMUNE DI FERRA DE' CONTI	CONSIGLIERE COMUNALE	
2			
3			
4			
5			

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1	/	/	/
2			
3			
4			
5			

Data

.....
firma del dichiarante

¹ Specificare la carica ricoperta (sindaco, consigliere comunale, assessore comunale o altro)